

昆明金方金属制品有限公司新型焊丝项目

竣工环境保护验收意见

根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号），《建设项目环境保护管理条例》，《关于公开征求〈关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）〉意见的通知》（国家环境保护部环办环评函〔2017〕1235 号，2017 年 8 月 3 日）及《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国家环境保护部国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 20 日），昆明金方金属制品有限公司严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对《昆明金方金属制品有限公司新型焊丝建设项目环境影响报告表》组织进行竣工环境保护验收。验收工作组由建设单位、建设项目竣工环境保护验收报告编制单位等单位代表及专业技术专家组成。验收工作组成员在进行了现场检查、审阅有关资料、听取昆明金方金属制品有限公司关于该项目环境保护执行情况和项目竣工环境保护验收监测报告后，经过认真讨论、审议，形成验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- （1）项目名称：昆明金方金属制品有限公司新型焊丝建设项目；
- （2）建设地点：云南省昆明市安宁市草铺街道办事处安宁市工业园区现代绿色装配式产业园；地理位置坐标：东经 102 度 23 分 32.972 秒，北纬 24 度 57 分 20.337 秒。
- （3）建设性质：新建
- （4）建设单位：昆明金方金属制品有限公司
- （5）建设内容和规模：本项目在昆明金方金属制品有限公司厂区内已建的 1#、2#生产厂房内的空置区域进行建设，1#生产厂房内主要建设 2 条非合金钢及细晶粒钢焊条生产线，年产非合金钢及细晶粒钢焊条 10000t，2#生产厂房内主要建设 3 条药芯焊丝生产线，年产药芯焊丝 10000t。

（6）占地面积：4560m²

（7）工作制度：年工作 300 天

（8）投资金额：总投资 3200 万元。

（二）建设过程及环保审批情况



昆明金方金属制品有限公司于 2022 年 6 月委托云南莱恩环保技术工程有限公司编制完成《昆明金方金属制品有限公司新型焊丝建设项目环境影响报告表》。于 2022 年 8 月 23 日取得昆明市生态环境局安宁分局关于对《昆明金方金属制品有限公司新型焊丝建设项目环境影响报告表》的批复（安生环复（2022）60 号）。

项目于 2022 年 9 月开工建设，于 2022 年 12 月建设完成。2023 年 4 月 12 日建设单位在全国排污许可信息管理平台申报了排污许可变更登记，登记编号：91530181216822660R001X。至 2023 年 5 月，项目各项环保设施与主体工程同步建成，运转正常，具备了验收监测条件。较项目环评及批复，项目实际建设性质、规模、工艺、地点、防治污染、防止生态破坏的措施均未发生重大变动。项目现已投入试运行，在试运营期间各项环保措施运行正常，满足竣工环境保护验收的条件。

（三）投资情况

环评中概算项目工程总投资 3200 万元，其中用于环保工程投资 5.5 万元，占总投资的 0.17%；项目实际总投资 2170 万元，其中用于环保工程投资 7.05 万元，占总投资的 0.33%。

（四）验收范围

昆明金方金属制品有限公司新型焊丝建设项目区内的废水、废气、噪声、固体废物相关环境保护处置措施。

二、工程变动情况

1、变化内容

（1）工程建设内容变化

项目在昆明金方金属制品有限公司厂区内已建的 1#、2#生产厂房内的空置区域进行建设，1#生产厂房内主要建设 2 条非合金钢及细晶粒钢焊条生产线，年产非合金钢及细晶粒钢焊条 10000t，2#生产厂房内主要建设 3 条药芯焊丝生产线，年产药芯焊丝 10000t。药芯焊丝生产线和非合金钢及细晶粒钢焊条生产线，共设置一个密闭混粉车间，安装了一套型号为 DMC-48 固定布袋除尘器，将粉尘无组织排放变为有组织排放。较环评无组织排放变为有组织排放。

（2）生产设备变化

经对照环评与实际建成的设施设备情况，项目设备均与环评批复内容一致，未发生变化，均不涉及不属于重大变更。

2、重大变动判定



本项目在工程性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等方面均与环评一致，不涉及“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函（2020）688号）中的重大变更。

三、环境保护设施落实情况

建设项目落实了环评提出的环境保护设施建设。

（一）废水

1、废水治理

项目运营期钢带成型机冷却水循环使用，不外排；少部分更换的钢带清洗用水依托厂区已建污水处理站处理，钢带清洗废水直接进入污水处理站与其他废水混合处理后，再进反渗透过滤装置做处理后回用到配液中心、循环冷却水等工序上。

员工生活污水包括办公废水、食堂废水及宿舍废水，其中食堂废水经隔油池处理后，同办公用水、宿舍废水一起排入化粪池处理后，委托云南城林环境工程有限公司清运至草铺污水处理厂处理。

（二）废气

药芯焊丝生产线和非合金钢及细晶粒钢焊条生产线各设置一个密闭混粉车间，筛分、混粉设备密闭，配粉、投料、出料过程产生的粉尘，环评设置移动式布袋除尘器处理后在密闭混粉车间内排放，实际建设为药芯焊丝生产线和非合金钢及细晶粒钢焊条生产线，共设置一个密闭混粉车间，安装了一套型号为DMC-48固定式布袋除尘器，将粉尘无组织排放变为有组织排放，粉尘由3个集气罩统一收集处理后经15m高的排气筒排出，经收集的粉尘回用于混粉工序。

（三）噪声

项目运营期主要噪声来源于拉丝机、无动力剥壳机、收线机、放线机、涂粉机、烘干机、拌粉机、磨粉机、纵剪机、复绕机、成型机等机械设备。工程运营主要噪声经采取以下降噪措施：选用环保、低噪声设备，在安装时，对磨粉机等高噪声设备须采取减震、厂房隔声等措施，加强对噪声的隔阻效果。根据引用的自行检测报告，项目厂界噪声满足达标排放。

（四）固废

本项目运营期固体废弃物主要为生产过程中会产生少量废铁丝及剥壳渣、生产线配粉工序产生的配粉、投料、混粉、出料粉尘及废包装材料、生活垃圾、清洗工序污泥等。运营期废铁丝、剥壳渣及不合格产品收集后外售给昆明福堂再生资源回收利用有限公司；废包装袋统一收集后外售给安宁市物资回收总公司张家坝收购门市；除尘器收集粉尘经收集后的粉尘回用于混



粉工序；生活垃圾集中收集后委托环卫部门定期清运。运营期一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。

项目产生的危险废物主要为设备维修过程中产生的少量废机油，公司统一收集贮存于危险废物暂存间，交由云南大地丰源环保有限公司（昆明危险废物处理处置中心）清运处置。

四、环境保护设施调试效果

本次验收引用云南环绿环境检测技术有限公司于2023年4月19日出具的项目检测报告(编号:HL20230404007)。在监测期间，本项目的环境保护设施运行正常，符合有关规定，满足验收要求，监测数据有效。

五、工程建设对环境的影响

根据《昆明金方金属制品有限公司新型焊丝建设项目竣工环境保护验收监测报告》：

1、废水

项目运营期钢带成型机冷却水循环使用，不外排；少部分更换的钢带清洗用水依托厂区已建污水处理站处理，钢带清洗废水直接进入污水处理站与其他废水混合处理后，再进反渗透过滤装置做处理后回用到配液中心、循环冷却水等工序上。

员工生活污水包括办公废水、食堂废水及宿舍废水，其中食堂废水经隔油池处理后，同办公用水、宿舍废水一起排入化粪池处理后，委托云南城林环境工程有限公司清运至草铺污水处理厂处理。

2、废气

项目有组织废气主要为混料废气。

混料废气（颗粒物）经1套固定式布袋除尘器处理达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值要求后，经15m高排气筒(2#)排放。

根据监测结果：监测期间混粉废气排放量 $2109\text{m}^3/\text{h}$ 、排放浓度为 $6.58\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.014\text{kg}/\text{h}$ ，均满足GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中二级排放标准要求，即：颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ 。

监测期间，项目无组织排放最大值颗粒物为 $0.423\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中无组织排放监控浓度限值，即：颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

2、噪声



根据引用自行验收监测结果，项目优先采用低噪声设备，对产噪设备加装减震垫、加强设备管理与维护等措施减小噪声的排放后，项目厂界噪声达到《工业企业厂界 环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准限值的要求，项目厂界噪声达标排放。

3、 固废

项目运营期固体废弃物主要为生产过程中会产生少量废铁丝及剥壳渣、生产线配粉工序产生的配粉、投料、混粉、出料粉尘及废包装材料、生活垃圾等。运营期废铁丝、剥壳渣及不合格产品收集后外售给昆明福堂再生资源回收利用有限公司；废包装袋统一收集后外售给安宁市物资回收总公司张家坝收购门市；除尘器收集粉尘经收集后的粉尘回用于混粉工序；生活垃圾集中收集后委托安宁天富经贸有限公司定期清运。一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关规定。

项目产生的危险废物主要为设备维修过程中产生的少量废机油，公司统一收集贮存于危险废物暂存间，交由云南大地丰源环保有限公司（昆明危险废物处理处置中心）清运处置。

4、 总量排放情况

项目的环评及批复未设置总量控制指标。

5、 环境应急预案

根据现场踏勘及建设单位提供资料，项目严格落实了环境风险防范措施。加强了环保设施管理和维护，确保了正常运行。按照《突发环境事件应急预案管理暂行办法》要求，编制了《突发环境事件应急预案》，加强了应急培训和演练。

综上，项目的建设及运营对周边环境影响较小。

六、 验收结论

验收组依据建设单位出具的《昆明金方金属制品有限公司新型焊丝建设项目竣工环境保护验收监测报告》，经现场核实实际情况及认真讨论后认为，本项目主要污染防治设施按环评及环评批复要求建成，环境保护设施经调试满足环保要求，项目建设未对环境产生不良影响，也不涉及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，建议通过竣工环保验收。

七、 后续要求

(1) 加强环保处理设施的维护，确保其处理效果，保证污染物能稳定达标排放。

(2) 严格执行排污许可证自行监测计划，按期完成自行监测工作，并认真组织实施。



(3) 加强员工环保培训，做到环保规章制度的严格执行，并在执行中不断完善环保规章制度。

(4) 加强厂区环境管理，保持厂内环境卫生的干净整洁。



昆明金方金属制品有限公司新型焊丝建设项目竣工环境保护验收工作组名单

序号	姓名	单位名称	职位/职称	联系方式
1	王洪东	昆明金方金属制品有限公司	主任	13888562361
2	张志刚	主任	13994370643
3	曾宜佳	主任	13888422134
4	刁子洋	工程师	18008800381
5	吴斌	云南文翰环境科技有限公司	高工	1388824021
6	刘绪超	云南永兴环境工程有限公司	高工	15925189105
7	邱蓉	昆明市生态环境工程评估中心	高工	13708768062
8	程致成	昆明金方金属制品有限公司	文员	13687755111
9	张强	昆明金方金属制品有限公司	销售	13108520660
10	杨飞	昆明金方金属制品有限公司	主任	15087062571
11	杨飞	V V	文员	13577191170
12	曹致动	云南永兴环境工程科技有限公司		18064825510
13	秦美	云南永兴环境工程科技有限公司	技术员	13354989286
14	俞南	云南文翰环境治理工程有限公司		15987150008